

## TRACKMATE®

### СМАЗКА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ КРИВЫХ

Trackmate® - смазка, разработанная для снижения трения на железнодорожных путях, особенно на кривых ж/д путях. В качестве загустителя используется литиевое мыло.

Trackmate® разработана в рамках противоизносной химии в комбинации с твердыми смазками. Твердые смазки, используемые в Trackmate®, были отобраны таким образом, чтобы они были совместимы с автоматической системой рельсосмазывания.

Смазка Trackmate® устойчива к смыву водой и обеспечивает хорошее сцепление (адгезию)

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Безопасна по TCLP\* – что снижает расходы на переработку. Прошла испытания EPA (\*определение характеристик токсичности с помощью выщелачивания)
- СНИЖАЕТ ТРЕНИЕ И ИЗНОС – продлевает жизнь рельсов/колес и снижает энергозатраты
- ЛЕГКО НАНОСИТЬ – совместима в автоматической системой рельсосмазывания

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Trackmate® может использоваться для систем смазки головки рельса, стационарных и передвижных смазывателей. Доступен в ведрах, кегах, бочках и пластиковой таре

ASTM №		Типовые характеристики					
	Марка	EP 0-LT	EP 1-LT	EP 0-	EP 1	EP 1.5	EP 0-2
D-217	Число пенетрации (рабочее)	355-385	320-350	355-385	305-335	285-315	270-300
D-2265	Температура каплепадения, °F (°C)	338(170)	380(193)	365(185)	380(193)	380(193)	380(193)
D-445	Кинематическая вязкость (Базовое масло с полимером) сСт при 40°C сСт при 100°C	26.9 4.2	27.4 4.3	56.5 6.2	245.0 19.6	245.0 19.6	183.0 12.9
D-2161	Вязкость по Сайболту (Базовое масло с полимером) SUS @100F SUS @ 210C	140.7 40.4	143.1 40.8	296.8 47.2	1413 99	1413 99	1413 99
Шкала Гарднера	Плотность фунт/галлон при 60°F (15.5°C) Удельный вес г/см3 при 60°F (15.5°C)	8.45 1.104	8.40 1.100	8.45 1.104	8.27 0.993	8.28 0.994	8.29 0.995
D-2596	Трибологические хар-ки (метод четырех шариков) Нагрузка сваривания, кг	500	400	500	400	400	400
D-2266	Испытание на износ (четырёхшариковая машина трения) След износа, мм (макс.)	0.67	0.607	0.67	0.60	0.60	0.60
D-4049	Стойкость к смыванию водой, %потери (ливень) 12 psi при 77°F (25°C) @ 30 мин.	НД	НД	НД	12	8	4
D-1743	Тест на ржавчину	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден
D-4048 (Изм.)	Коррозия медной полосы 212°F (100°C) за 3 часа	2В	2В	2В	1В	1В	1В
	Тип загустителя	Литий	Литий	Литий	Литий	Литий	Литий
	Диапазон используемой температуры окр. Среды, °F °C	-45 до 30 -43 до -1	-30 до 50 -37 до 10	-35 до 50 -37 до 10	-20 до 50 -29 до 10	-5 до 105 -21 до 41	40 до 130 4 до 54

Значения выше средних. При стандартной процедуре производства следует ожидать незначительные изменения, которые не повлияют на производительность продукта

#### УПАКОВКА

Челночные танкеры	Невозвратная тара	Бочки	Кеги	Ведро
-------------------	-------------------	-------	------	-------

Для получения информации о гарантии отсканируйте QR-код.  
Вы также можете связаться с нами по адресу [sales@whitmore.com](mailto:sales@whitmore.com)  
или написать в отдел продаж по указанному ниже адресу.

930 Whitmore Drive • Rockwall, Texas 75087 • USA • (972) 771-1000 • 800-699-6318  
Компания зарегистрирована в соотв. с ISO 9001 и ISO 14001 • [www.whitmore.com](http://www.whitmore.com)

