



## POLYNA™ EP КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА

**Polyna™** (произносится “Полина”) – это консистентная смазка на основе полимочевины, изготовленная с применением высококачественных базовых материалов. Смазка усилена ингибиторами коррозии и окисления, а также противозадирными присадками.

Температура каплепадения смазки **Polyna™** превышает 500°F (260°C). Смазка подходит для применения в оборудовании, которое подвергается воздействию воды.

Химические и физические свойства **Polyna™** делают смазку непревзойдённой многофункциональной смазкой.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

**Polyna™** имеет широкий диапазон применения, особенно полезна она будет для использования в оборудовании, которое подвергается воздействию воды и высоких температур.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Рекомендована для использования в подшипниках колёс автомобилей, деталях ходовых частей, шарнирах равных угловых скоростей, высокоскоростных антифрикционных подшипниках, подшипниках приборов для перемещения и другого экстремально нагруженного оборудования. Используйте в автомобильных деталях, таких как генераторы переменного тока, компрессоры кондиционеров, водяные насосы и натяжные шкивы.

**Polyna™** идеально подходит для использования в оборудовании сталелитейных заводов (например, подшипники клетей станов и подшипники установок для непрерывного литья).

ASTM #		СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
	<b>Класс</b>	EP 1.5	EP 2
D-217	<b>Коническая пенетрация (Рабочая)</b>	290-320	265-295
D-2265	<b>Температура каплепадения, °F (°C)</b>	500 (260)	500 (260)
D-445	<b>Кинематическая вязкость</b> (Базовое масло с полимером) cSt @ 40°C cSt @ 100°C	135 12.0	135 12.0
D-2509	<b>ОК Нагрузка по Тимкену, фунтов, минимум</b>	60	60
D-2596	<b>Тест на четырёхшариковой машине трения</b> Сварная точка, кг Индекс задира	400 50	400 50
D-2266	<b>Износ на тесте 4x шариков, Ширина задира, мм</b>	0.50	0.50
D-1264	<b>Вымывание водой, % потерь @ 100°F (38°C)</b>	0 до 3	0 до 2
D-1742	<b>Отделение масла, % потерь</b>	<0.35	<0.30
D-1743	<b>Тест на ржавчину</b>	Пройден	Пройден
D-4048 (Модиф.)	<b>Коррозия полосовой меди для смазок</b> 212°F (100°C) @ 3 часа	1B	1B
	<b>Диапазон рабочих температур, °F (°C)</b>	-30 (-34) до 325 (163)	-30 (-34) до 325 (163)
D-4693	<b>Крутящий момент при низких температурах, @ -40°C, Нм</b>	600	610
D-942	<b>Окисление в резервуаре высокого давления</b> Спад давления, Psi (100 часов)	5 Максимально	5 Максимально
	<b>Тип загустителя</b>	Полимочевина	Полимочевина
	<b>Цвет</b>	Зелёный	Зелёный
	<b>Текстура</b>	Маслянистая	Маслянистая
	<b>Внешний вид</b>	Мягкая	Мягкая

Вышеперечисленные значения являются средними. В нормальной работе ожидаются небольшие изменения, которые не влияют на продукт.

THE WHITMORE MANUFACTURING COMPANY  
930 Whitmore Drive • P.O. Box 9300 • Rockwall, Texas 75087 • USA • (972) 771-1000 • Fax: (972) 722-2108  
ISO: 9001/14001/TS 16949 • <http://www.whitmores.ru>  
Performance Under Pressure Since 1893.

LIMITED WARRANTY: The Whitmore Manufacturing Company makes the Limited Express Warranty that at the date of delivery, its goods shall be free from defects in Whitmore's materials and workmanship and shall meet the express written statements of quality, if any, made by Whitmore in connection with the sale of the goods. Other than such Limited Express Warranty, there are no express warranties made with respect to the sale of goods and all implied warranties existing under the law are expressly disclaimed and negated, particularly, Whitmore NEGATES AND DISCLAIMS THE IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY AND THE IMPLIED WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. All other liability, either in contract or tort, including without limitation, strict liability found in Section 402A of the Restatement of Torts or otherwise, is negated and disclaimed. The sole remedy for Whitmore's breach of such Limited Express Warranty shall be a refund of the purchase price of its goods, and Whitmore shall have no responsibility for incidental or consequential damages sustained as a result of the use of the goods, whether sustained to the goods themselves or to other property. Data listed are subject to usual manufacturing variations.