

INNERSEAL

РЕДУКТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ КОНТРОЛЯ УТЕЧКИ

Whitmore Innerseal™ Leak Control Gear Oil разработано для случаев предотвращения утечек из корпусов редукторов. Используемые уникальные присадки образуют мелкие частицы неправильной формы, которые агломерируются в неправильную сетчатую структуру. В больших редукторах, при динамическом воздействии, эта сетчатая структура способствует снижению потерь масла возникших из-за плохих уплотнений, небольших трещин или неплотной посадки.

Innerseal™ разработано как инструмент, помогающий специалистам по техническому обслуживанию планировать трудоемкие ремонтные работы в соответствующие запланированные периоды останова. Используйте Innerseal™ каждый раз, когда потери масла из корпуса редуктора требуют постоянного пополнения, а необходимое техническое обслуживание или ремонт не могут быть выполнены немедленно.

Все классы вязкости Innerseal™ соответствуют требованиям стандарта DIN 51517-3.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- **КОНТРОЛИРУЕТ УТЕЧКИ** - до тех пор, пока не будет выполнено надлежащее техническое обслуживание.
- **УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ** - может использоваться в различных вариантах оборудования.
- **УМЕНЬШАЕТ ИЗНОС** - защищает от царапин, истирания и гелеобразования, обеспечивая при этом контроль утечки.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Отлично подходит для закрытых промышленных и горнодобывающих редукторов, включая те, которые испытывают тяжелую и ударную нагрузки.

Innerseal™ не использовать в системах, где масло прокачивается через фильтр.

При перекачке использовать только диафрагмовый насос.

ASTM #		ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ									
	Класс	68	100	150	220	320	460	500	680	1000	1500
	Класс AGMA	2EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP	7 EP	7 EP	8 EP	8A EP	9 EP
D-445	Кинематическая вязкость cSt @ 40°C cSt @ 100°C	70 9	106 12	159 15	235 22	345 27	475 31	514 32	736 37	1 040 52	1 630 65
D-2161	Вязкость по Сейболту SUS @ 100°F SUS @ 210°F	343 56	548 68	749 79	1 295 110	1 783 131	2 512 157	3 038 168	3 980 179	5 577 245	8 831 315
D-2270	Индекс вязкости	99	106	91	111	101	96	94	82	97	91
D-97	Температура застывания, °F, °C	-20 -29	-20 -29	-10 -23	0 -18	5 -15	5 -15	10 -12	15 -9	20 -7	25 -4
Метод Гардне ра	Плотность, lb./gal @ 60 °F (15,5°C) Удельный вес г / см³ при 60 °F (15,5°C)	7,40 0,888	7,44 0,893	7,46 0,896	7,50 0,900	7,52 0,905	7,55 0,906	7,77 0,932	7,69 0,923	7,80 0,937	7,84 0,941
D-92	Температура вспышки, °C Открытый тигель Кливленда	204	204	204	204	204	204	204	204	204	218
D-2782	Нагрузка по Тимкину, фунт	60	65	65	65	65	70	70	70	70	70
D-2783	ЧШМ Нагрузка сваривания, кг	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
D-4172	Износ на ЧШМ Ширина пятна, мм @ кг	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
D-665	Испытание на ржавление	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
D-130	Коррозия на медной	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
D-2893	Окисление для масел, % изменение вязкости	<6	<6	<6	<6	<6	<6	<6	<6	<6	<5
	FZG Test, пройденные стадии	Н/П	Н/П	Н/П	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12

Выше приведены средние значения. При обычном производстве следует ожидать незначительные изменения, которые не влияют на производительность продукта.

УПАКОВКА

Бочки Ведро

Для получения информации о гарантии отсканируйте QR-код. Вы также можете написать нам по адресу sales@whitmores.com

Или напишите в отдел продаж по указанному ниже адресу.

930 Уитмор драйв * Рокуолл, Техас 75087 * США * (972) 771-1000 * 800-699-6318 Сертифицированная по ISO 9001 и ISO 14001 компания • www.whitmores.com TDS-1008 10-18-16 tm/kc

